



# CAMPAMENTOS DE VERANO 2024



## INFO GENERAL PARA TODOS LOS CAMPAMENTOS:

<b>Noche en las instalaciones del colegio (dormiremos una noche en el 2º periodo)</b>	<b>Excursión 2º periodo Granja escuela (Urbano) Multiaventura (resto de campamentos) Excursión 3er periodo Piscina municipal</b>	<b>Evento en las instalaciones del colegio (hinchables, fiesta del agua)</b>
HORARIO: 08:30 - 16:30hrs.		
ALMUERZO a media mañana y comida		
DESAYUNO opcional: 07:00 - 08:30hrs. <b>5€/día (mínimo 10 alumnos/periodo)</b>		
AMPLIACIÓN opcional: 16:30 - 17:30hrs. <b>5€/día (mínimo 10 alumnos/periodo)</b>		
* No hay posibilidad de ruta: Los padres traerán y recogerán a los alumnos		

## FECHAS Y PRECIOS:

- **Primer Periodo:** 24 de junio al 28 junio – **150€** (5 días)
- **Segundo Periodo:** 1 al 12 de julio – **300€** (10 días)
- **Tercer Periodo:** 15 al 31 de julio (excepto el 25 de julio que es festivo) – **300€**
- **Días sueltos:** 35€
- **Noche en el colegio:**(a partir de las 19:00 hrs.) precio 20€ (informaremos en la reunión)
- **Asistencia de los alumnos/as:** alumnos/as pertenecientes o no al colegio Los Ángeles a partir del curso de 3 años.

## DESCUENTOS:

- **Asistencia de dos hermanos:** **10% de descuento** al 2º hermano (mínimo 2 periodos).
- **Asistencia de tres hermanos.** **20% de descuento** al 3er hermano.
- **Alumnos que asistieron el año anterior y este año si asisten 2 periodos:** **5% de descuento** en precio total.
- **Alumnos que asistan 3 periodos completos:** **10 % de descuento** en precio total.
- **Si traes a un amigo que no es del cole:** **5% de descuento** para los dos.

\*Los descuentos no son acumulables.

## CAMPAMENTO URBANO



EDAD: A partir de 3 Años

### ACTIVIDADES:

Inglés, lego, manualidades, desarrollo motor, taller de cuentos, juegos populares y alternativos, robótica y minecraft, taller de experimentos y piscina diariamente.

\*Mínimo 10 alumnos.

---

## CAMPUS MULTIDEPORTIVO



EDAD: A partir de 1º de Primaria

### ACTIVIDADES:

Práctica y aprendizaje de deportes individuales; gimnasia artística y trampolín, patinaje y pádel, práctica de deportes colectivos; baloncesto, voleibol y hockey, juegos alternativos y populares y piscina diariamente.

\*Mínimo 10 alumnos.

---

## CAMPUS FÚTBOL



EDAD: A partir de 1º de Primaria

### ACTIVIDADES:

Práctica y aprendizaje de los aspectos físicos, técnicos y tácticos del fútbol, competiciones, pádel, juegos alternativos y populares y piscina diariamente.

\*Mínimo 10 alumnos.

---